



# MONTÁŽNY NÁVOD

## POLYKARBONÁTOVÉ PLATNE

### KONŠTRUKČNÉ ZÁSADY

- Nosná konštrukcia musí spĺňať statické podmienky. Vzďalenosť krokiev a podperných prvkov je závislá od vybraného typu platne a daného statického zaťaženia snehovými a veternými podmienkami na mieste montáže.
- Pri návrhu maximálnej šírky platne je z hľadiska finančných nákladov a nosnosti vhodné brať do úvahy výrobnú šírku platní, ktorá je 2100 mm. Odporúčame kalkulovať šírku do 1050 mm alebo do 700 mm. V prípade plných platní Exell D je výrobná šírka 2050 mm. Odporúčame voliť šírku do 1025 mm alebo do 680 mm. Minimalizuje sa tak šírkový odpad z použitej platne.
- Investor zodpovedá za to, aby stavba neohrozovala ľudí, prevádzku, príslušné konštrukcie a taktiež spĺňa statické, snehové a poveternostné podmienky zaťaženia na mieste montáže. Preto projekt a stavbu nosnej konštrukcie odporúčame zveriť odborníkom.

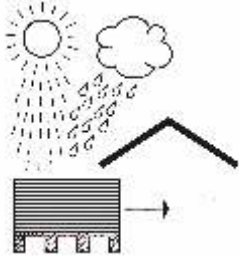
### PRÍKLAD URČENIA ŠÍRKY PLATNÍ (VZDIALENOSŤ KROKIEV „A“) VZHLADOM NA ZÁŤAŽOVÉ PODMIENKY

| MIESTO MONTÁŽE                           | II. SNEHOVÁ OBLASŤ (BA, NT, PO, KE) | III. SNEHOVÁ OBLASŤ (ZA, PP, BB, ZV) | IV. SNEHOVÁ OBLASŤ (DK, RK, BS, HORY) |
|--|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Typ platne                               | vzďalenosť A                        | vzďalenosť A                         | vzďalenosť A                          |
| komorová platňa<br>10 mm hrúbka, typ 2RS | 700 mm                              | 700 mm                               | 525 mm                                |
| komorová platňa<br>16 mm hrúbka, typ 5X  | 1050 mm                             | 1050 mm                              | 950 mm                                |
| plná platňa<br>6 mm hrúbka, typ Exell D  | 680 mm                              | 680 mm                               | 510 mm                                |
| plná platňa<br>8 mm hrúbka, typ Exell D  | 1025 mm                             | 925 mm                               | 680 mm                                |

## VŠEOBECNÉ ZÁSADY

- Montáž polykarbonátových platní (Lexan, Carboplak, Macrolux) vykonávajte v suchom prostredí. Zasklenie polykarbonátovými platňami by malo byť poslednou fázou pred dokončením stavby.
- Platne spájajte vždy na konštrukcii (krokvách) pomocou prítlačných AL líšt s gumeným tesnením. Spájanie platní v smere kolmom na smer spádu je nevhodné.
- Dodržte minimálny spád pre zabezpečenie prirodzeného odtoku vody, to je  $5^\circ = 90 \text{ mm}$  výšky na každý 1 m dĺžky. Pri rezaní platne a určení jej rozmerov dbajte na faktor vyššej tepelnej rozťažnosti polykarbonátu. To znamená, že odpočítajte 3 mm na každý meter nameranej dĺžky a šírky platne.
- Pred inštaláciou očistite hrany platní po reze, z komôr platní odstráňte nečistoty.
- Otvorené komory na koncoch platní zalepte špeciálnou tesniacou páskou (Multifoil G a AD). Zalepené okraje platní (pásku) chráňte pred vplyvom počasia vhodným profilom, napríklad v tvare U alebo v tvare F.
- Bočné hrany polykarbonátových platní (Lexan, Carboplak, Macrolux) chráňte pred UV žiarením vhodným profilom (U alebo F).
- Platne režte pílou s ozubením na plasty a farebné kovy. Otvory vrtajte bežným ocelovým vrtákmi, bez chladiacej emulzie.
- Ak dôjde pri doprave alebo pri skladovaní AL profilov k zvlhnutiu balíka, čo najskôr profily vybalte a jednotlivu osušte. Inak hrozí vytvorenie tmavých flakov na povrchu profilov v miestach ich dotyku.

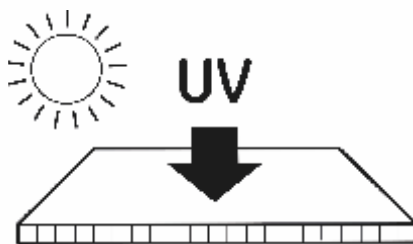
**Platne skladujte a prepravujte na ležato, zabezpečte pred vetrom a dažďom. Nevystavujte ich priamemu slnku, hrozí prilepenie ochrannej fólie.**



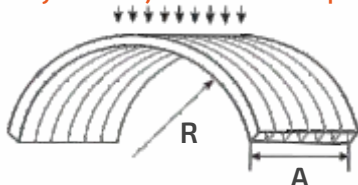
**Komory v exteriéry musia smerovať vždy zvislo, v smere spádu.**



**Platne inštalujte s ochranou proti UV žiareniu vždy z hornej (vonkajšej) strany. Označenie je na ochrannej fólii.**



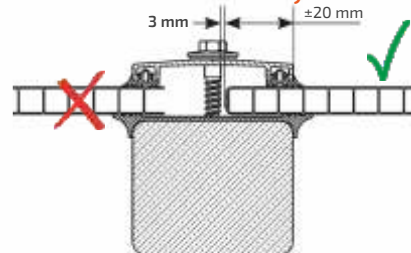
**Ohýbanie platní je možné iba v smere komôr. Maximálne ohnutie limitované polomerom ohybu  $R_{min}$  je dané hrúbkou platne.**



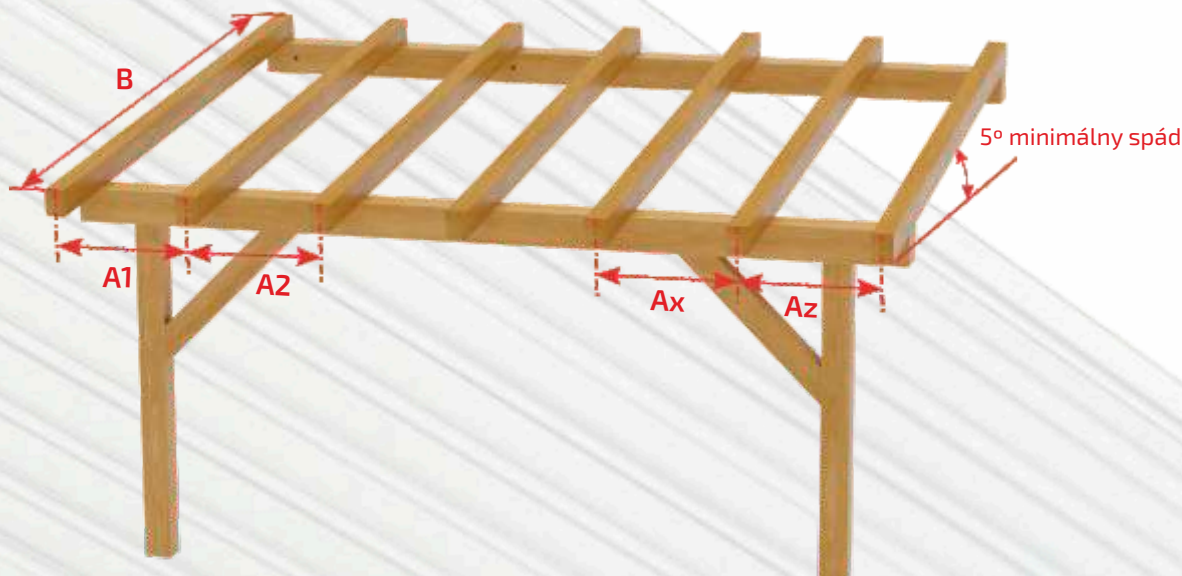
**Po platniach sa nesmie chodiť, pri montáži použite pomocnú lávku.**



**Platne upevňujte na okrajoch do zasklievacích drážok alebo profilov minimálne do hĺbky 20 mm.**



## NÁVRH NOSNEJ KONŠTRUKCIE



### TVARY NOSÍKOV:



# POSTUP MONTÁŽE

## 1. Pozri: NÁVRH NOSNEJ KONŠTRUKCIE

A = osová vzdialenosť medzi krokvi. Namerajte a poznačte si danú vzdialenosť medzi všetkými krokvi (A1, A2, ...Az).  
B = dĺžka krokvy  
5° = minimálny spád. (90 mm výšky / 1 m dĺžky).

2. Narežte hliníkové prítlačné lišty na potrebnú dĺžku B+ cca 30 mm (presah).  
Do narezaných hliníkových prítlačných lišt navrtajte diery s priemerom 7mm.  
Voľte vzdialenosť medzi dierami max. cca 250 mm a to tak, aby boli diery umiestnené cca 60 mm od koncov lišty.

3. Natlačte gumené tesnenie do oboch drážok hliníkovej prítlačnej lišty a to s presahom cca 50 mm na oboch jej koncoch.  
Gumené tesnenie sa po krátkom čase stiahne približne na dĺžku lišty.

4. Upevnite spodné gumené tesnenie na krokvy. V prípade kovovej konštrukcie pomocou obojstrannej lepiacej pásky alebo lepidla.  
V prípade drevenej konštrukcie pomocou spôn alebo klinčekov.  
Použite predpísané EPDM tesnenie.  
Použitie penovej pásky neodporúčame.

5. Narežte platne podľa nameraných vzdialeností (A1, A2,..., x B)  
Rozmery upravte nasledovne:  
dĺžka platne = nameraná vzdialenosť B + 30 mm  
šírka krajných platní = A1 a Az + 30 až 100 mm  
šírka ostatných platní = A2 až Ax - 10 mm  
Z komôr platní povysávajúce prípadne vyfúkajte piliny, resp. nečistoty.

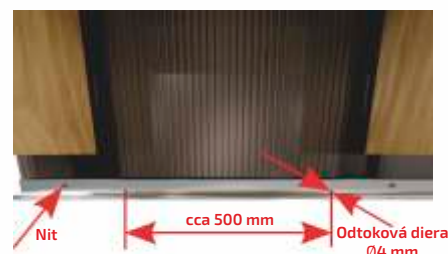
6. Zhrňte ochrannú fóliu (vrchnú aj spodnú) v dĺžke cca 50 mm od všetkých okrajov platní.  
Zalepte komory špeciálnou montážnou páskou Multifoil.  
Pásku G = bez paropriepustného filtra nalepte na vrchný okraj platne.  
Pásku AD = s paropriepustným filtrom nalepte na spodný okraj platne.

7. Na vrchný okraj platne, ktorý je zalepený ochrannou páskou G nasuňte hliníkový, alebo plastový ukončovací profil v tvare U.



## POSTUP MONTÁŽE

8. Stiahnite celú ochrannú fóliu zo spodnej strany platní. Položte platne na konštrukciu, na ktorej je pripevnené spodné gumené tesnenie. Platne ukladajte UV ochrannou vrstvou smerom k slnku. Značenie je na ochrannej fólii. Položte hliníkovú prítlačnú lištu, tak aby prekryla okraje dvoch susedných platní a priskrutkujte ju o konštrukciu pomocou skrutiek a podložiek s gumeným tesnením. Spodnú skrutku nechajte povolenú tak, aby sa koniec prítlačnej lišty dal nadvihnúť pre následné nasunutie ukončovacieho profilu v tvare F na spodný okraj platne.
9. Na zamedzenie zatekania prekryte spoj vrchného okraja platní a steny pomocou špeciálneho hliníkového S-profilu, ktorého súčasťou je aj gumené tesnenie. Ukotvite S-profil o stenu pomocou vhodných kotiev. V mieste styku gumeného tesnenia S-profilu a hliníkovej prítlačnej lišty narežte gumené tesnenie tak, aby celá hrana tesnenia priliehala k platni. Spoj S-profilu so stenou pretmeľte vhodným na to určeným tmelom. Na S-profil nasadte a pomocou skrutiek zafixujte bočné ukončovacie krytky. Stiahnite celú ochrannú fóliu na všetkých platniach. V opačnom prípade hrozí jej prilepenie.
10. Do ukončovacieho hliníkového profilu F vyvrtajte z jeho spodnej strany do drážky za dorazom odtokové dierky s priemerom 4 mm vo vzdialenosti cca každých 500 mm. Nasuňte takto pripravený profil na spodný okraj platní. Zafixujte ho z jeho spodnej strany pomocou dvoch rozlupovacích hliníkových nitov ku každej platni.
11. Povyťahnite gumené tesnenia z prítlačnej hliníkovej lišty a odrežte z nich tak, aby tesnenia siahali len po hornú hranu nasadeného hliníkového ukončovacieho profilu v tvare „F“. Nasadte do otvoru prítlačnej lišty plastovú krytku. Dotiahnite aj spodnú skrutku na hliníkovej prítlačnej lište. Hornú hranu hliníkového ukončovacieho profilu utesnite na platni pomocou silikónového tmelu na polykarbonáty, určeného do exteriéru.
12. Po zaschnutí použitých tesniacich materiálov celú plochu opláchnite slabým mydlovým roztokom. Prípadný elektrostatický náboj odstránite opakovaným umytím cca po 14 dňoch.



## ČISTENIE

Platne čistite slabým mydlovým roztokom, mäkkou tkaninou. Väčšie plochy opláchnite prúdom vody. Použitie gumených stierok neodporúčame. Nevhodné sú škrabky, žiletky, riedidlá a agresívne čistiace prostriedky. Ak si nie ste istý vhodnosťou použitia konkrétneho čistiaceho prostriedku, informujte sa u jeho dodávateľa.

## KONTAKT

### BORSEK s.r.o.

prevádzka a showroom : Areál Strojárske centrum  
Trenčianska 27, 91501 Nové Mesto nad Váhom

tel.: +421 907 131911 , email: borsek@centrum.sk

Všetky písomné a ústne informácie, rady a odporúčania poskytuje firma, jej filiálky alebo autorizované obchodné miesta podľa svojho najlepšieho vedomia a svedomia na základe doterajších skúseností. Výrobky sa predávajú podľa všeobecných dodacích podmienok dodávateľa. Údaje uvedené v katalógu nevedú k zmenám, náhrade alebo neplatnosti dodacích podmienok. Každému používateľovi materiálu odporúčame, aby sa na všetkých dostupných miestach (vrátane atestov príslušných ústavov) presvedčil, či dodávaný materiál vyhovuje jeho individuálnemu účelu použitia. Dodávateľ nepreberá zodpovednosť alebo záruky za nijaké škody a straty spôsobené neoborným alebo nesprávnym použitím výrobku.